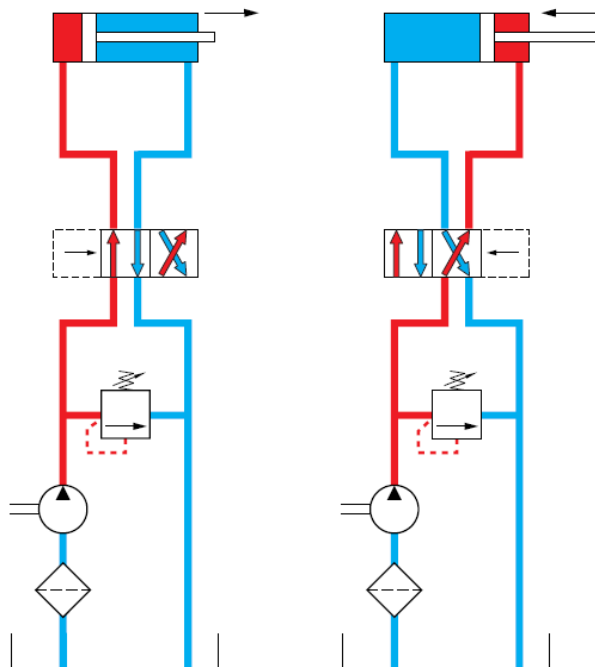


## Les distributeurs

### 1/Fonction:

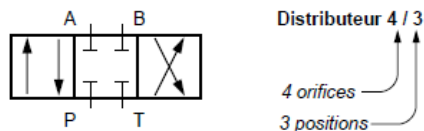


#### Description :

Les distributeurs assurent l'ouverture (soit à plein débit, soit avec étranglement) ou la fermeture d'une ou plusieurs voies d'écoulement.

Les plus répandus sont ceux qui assurent une ouverture à plein débit. Ils peuvent être à tiroirs, à clapets ou rotatifs.

### 2/Symbolisation:



Les distributeurs se composent d'un corps percé d'orifices. Ces derniers débouchent dans un alésage dans lequel coulisse un tiroir.

Ceci permet plusieurs combinaisons de voies d'écoulement appelées positions.

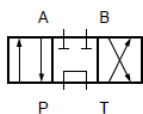
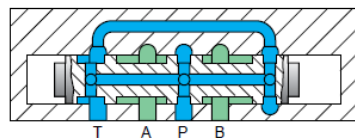
Le nombre d'orifices et le nombre de positions servent de base à la désignation d'un distributeur.

**Exemple :** nous dirons d'un distributeur possédant 4 orifices et ayant 2 positions qu'il s'agit d'un distributeur 4/2. Le premier chiffre indique le nombre d'orifices principaux, le second le nombre de positions.

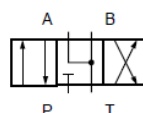
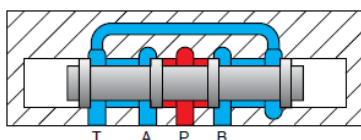
**Les distributeurs sont toujours représentés dans la position repos.**

Orifices principaux	Orifices secondaires
<b>P</b> = orifice d'entrée	<b>X</b> = orifice de pilotage externe
<b>T</b> = orifice de retour au réservoir	<b>Y</b> = Retour secondaire
<b>A.B.C.D. etc.</b> = orifices de sortie vers l'utilisation (travail)	<b>L</b> = Fuites

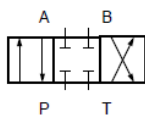
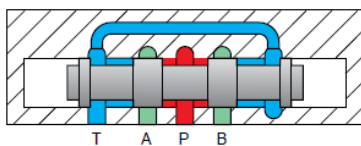
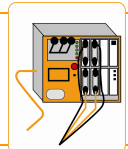
### 3/Nature et centre des cylindres:



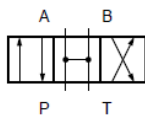
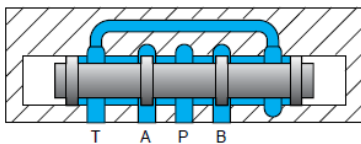
- Verrouillage hydraulique du récepteur
- Retour à la bêche du débit sans laminage



- Déverrouillage du récepteur (tout retourne à la bêche)
- Le débit d'alimentation retourne à la bêche par le limiteur de pression (laminage de l'huile)

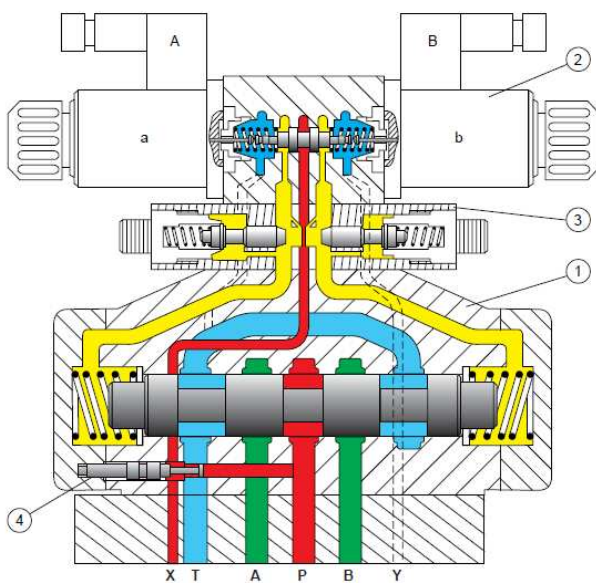


- Verrouillage hydraulique du récepteur  
- Le débit retourne à la bêche par le limiteur de pression (laminage de l'huile)



- Déverrouillage hydraulique du récepteur  
- Le débit de la pompe retourne à la bêche sans laminage de l'huile

### 3/Distributeur à commande électro-hydraulique:



- légende**
1. Distributeur principal
  2. Distributeur pilote
  3. Bloc de temporisation
  4. Sélecteur de pilotage (interne ou externe)

Lorsque le débit devient important la force nécessaire au déplacement du tiroir devient trop grande. Aussi préfère-t-on faire appel au pilotage hydraulique indirect.

Pour cela un distributeur pilote de petit calibre vient commander le déplacement du tiroir principal.

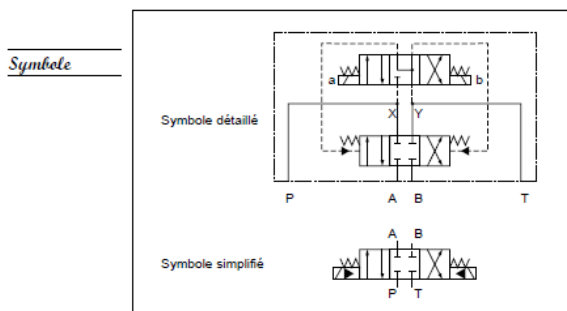
Le distributeur à commande électro-hydraulique se compose de deux distributeurs, l'un à commande électrique (Pilote (2)), l'autre à commande hydraulique (Principal (1)).

L'alimentation du distributeur pilote peut être interne (prise en dérivation depuis l'orifice principal (P) ou externe (circuit auxiliaire de pilotage (X)).

Les orifices de départ de cet appareil sont reliés par des canaux internes aux extrémités du tiroir principal. Lorsque l'on excite l'un des solénoïdes, le tiroir du distributeur de pilotage se déplace et permet la communication de l'orifice de pression de ce dernier avec l'une des chambres situées aux extrémités du tiroir de puissance.

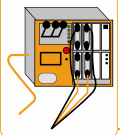
La pression s'établit, permettant le déplacement du tiroir principal. Dans le même temps, la chambre opposée est mise à la bêche

#### Description du centrage du tiroir principal

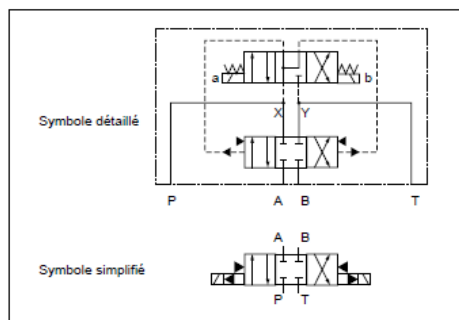


Dans le cas d'un distributeur de puissance à 3 positions, le centrage du tiroir principal est obtenu de deux façons :

- **par ressorts** (c'est la technique la plus courante).



*Symbole*



- **hydrauliquement** : dans ce cas ce centrage sera obtenu en utilisant un distributeur de commande dont le centre et les cylindres sont en communication.